

機器一覧表 (塔・槽類)

| 機器名称 | 型式 | 主要寸法 (mm) | 内容積 (m ³) | 材 質 | | 使用肉厚 | | 必要肉厚 | | 内容物 | 圧 力 | | 温 度 | | 高圧ガス・ガス設備 及び検査の区分 | | | 備 考 |
|------|----|--------------|--------------------------|-----|---|------|---|------|---|-----|-----|-----|-----|-----|----------------------|-----|------------|-----|
| | | | | 胴 | 鏡 | 胴 | 鏡 | 胴 | 鏡 | | 設 計 | 常 用 | 設 計 | 常 用 | 高圧ガス設備 | | ガ ス 設 備 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | 特 定 | 認 定 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

機器一覧表 (熱交換器、充てん機等)

| 機器名称 | 型式 | 主要寸法 (mm) | 区 分 | 内容積 (m ³) | 材 質 | 使用肉厚 (mm) | 必要肉厚 (mm) | 内容物 | 圧 力 | | 温 度 | | 高圧ガス・ガス設備 及び検査の区分 | | | 備 考 | |
|------|----|--------------|--------|--------------------------|-----|--------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|----------------------|-----|------------|-----|--|
| | | | | | | | | | 設 計 | 常 用 | 設 計 | 常 用 | 高圧ガス設備 | | ガ ス 設 備 | | |
| | | | | | | | | | | | | | 特 定 | 認 定 | | | |
| | | | 胴 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 管 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 胴 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 管 | | | | | | | | | | | | | | |

機器一覧表 (回転機器類)

| 機器名称 | 型式 | 吐 出 量 (公称能力) | 吐出圧力 MPa | 材 質 | 使用肉厚 (mm) | 必要肉厚 (mm) | 流体名 | 圧 力 | | 温 度 | | 高圧ガス・ガス設備 及び検査の区分 | | | 備 考 |
|------|----|-----------------|-------------|-----|--------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|----------------------|-----|------------|-----|
| | | | | | | | | 設 計 | 常 用 | 設 計 | 常 用 | 高圧ガス設備 | | ガ ス 設 備 | |
| | | | | | | | | | | | | 特 定 | 認 定 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

機器一覧表 (一般弁類)

| バルブ 整理 | バルブの種類 | 口径 | 流体名 | 材 質 | | 圧 力 | | 温 度 | | 個 数 | メーカ名 | 使用肉厚 | 必要肉厚 | 認定の有無 | 備 考 |
|-----------|--------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|-------|-----|
| | | | | 本 体 | ヨーク | 設 計 | 常 用 | 設 計 | 常 用 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

機器一覧表 (安全弁・逃し弁)

| バルブ 整理 | 安全弁の種類 | 口径 | 流体名 | 材 質 | 対象設備 | | 圧 力 | | 温 度 | | 設定圧力 | 個 数 | 規 程 吹 出 量 | 所 用 吹 出 量 | 使用肉厚 | 必要肉厚 | 認定の有無 | 備 考 |
|-----------|--------|----|-----|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|------|-----|--------------|--------------|------|------|-------|-----|
| | | | | | 名 称 | 設計圧力 | 設 計 | 常 用 | 設 計 | 常 用 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

機器一覧表 (配管)

| 配 管 整理 | 使用配管名称 (JIS呼び等) | スケジュール番号 | 呼び厚さ | 流体名 | 材 質 | 圧 力 | | 温 度 | | 管の許容 引張応力 | 溶接 効率 | 計 算 式 | 最小必要 肉 厚 | 認定の有無 | 備 考 |
|-----------|--------------------|----------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------------|----------|-------|-------------|-------|-----|
| | | | | | | 設 計 | 常 用 | 設 計 | 常 用 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |