

装置の概要

【型式等】

- 装置名称：TIG溶接機
- メーカー：ダイヘン
- 型式：インバータエレコン 300P

【仕様】

- 定格入力容量：11.1 kVA
- 交流、直流両用パルス出力
- パルス周波数：0.5～15 Hz（低速時）／10～500 Hz（高速時）
- 空冷トーチ長さ：8 m



金属材料の薄板溶接が行えます！

【装置の特徴】

三相交流200 Vの汎用TIG溶接機です。
鉄、ステンレス、アルミニウム合金等の材料を溶接することができます。

容量が11 kVAと低出力であるため、板厚1～3 mm程度の薄板溶接や、スポット溶接に適しています。

空冷の溶接トーチのため、取扱いは容易です。

アシストガスは、アルゴンガスです。

【主な用途】

- 鉄、ステンレス、アルミニウム材の薄板溶接
 - 鉄、ステンレス、アルミニウム材のスポット溶接
- ※溶接の経験のある方がご利用ください。



鉄板とナットのスポット溶接



ステンレス (SUS304) 材の突合せ溶接

料金・問い合わせ先

	区分	単位	料金(円)
設備使用	TIG溶接機 (インバータエレコン300P)	1時間ごと	480
依頼試験	—		

〒963-0297

郡山市待池台1丁目12番地

TEL：024-959-1739（プロジェクト研究科）

FAX：024-959-1761

併せて使うと効果的です！



非破壊構造解析装置
(12,260円/時間)



万能材料試験機
(UH-1000kNA)
(5,000円/時間)