

《点検要領書兼報告書》

[簡易検査]

1. 灰化炉

番号	点検項目	点検要領	判定基準	点検	修理	調整	交換	清掃	判定	
									NO1	NO2
1	外観点検	・外観の目視確認	・歪み、汚れ、塗装剥がれが無いこと							
2	扉の開閉点検	・炉扉を開閉し動作確認	・開閉時負荷が無いこと							
3	扉の密閉点検	・炉扉のパッキンあたり具合(密閉)を確認	・パッキンの周辺に噴出し痕がないこと							
		・パッキンの品質確認	・亀裂、硬化、破損、ほつれ等無いこと							
4	入口額縁点検	・額縁を清掃確認	・タール等の汚れが無いこと							
5	内部点検	・ヒーターの確認	・割れ、変色、亀裂、破損が無いこと							
		・断熱材の確認	・割れ、灰化に影響する破損が無いこと							
		・炉内の異物等確認	・性能に影響するタール等が無いこと							
6	給気口点検	・給気口の目視確認	・障害物・目詰まり等が無いこと							
7	排気口点検	・炉内部から配管内を目視確認	・煤等により排気口が塞がれていないこと							
8	熱電対点検	・熱電対の目視確認	・破損が無いこと							
9	棚段点検	・棚段の目視確認	・性能に影響する変形等が無いこと							
10	ダンパー点検	・排気口ダンパー動作確認	・ダンパーハンドルの回転に応じて開閉すること							
11	フード点検	・フード目視確認	・歪み、汚れが無いこと							
12	排気部点検	・排気部の目視確認	・連結部が外れていないこと							
			・タール等汚れが付着していないこと							
13	ヒーター結線点検	・ヒーターの結線を目視確認	・電線に亀裂、破損が無いこと							
			・端子部に緩みが無いこと							

2. 脱臭炉

番号	点検項目	点検要領	判定基準	点検	修理	調整	交換	清掃	判定	
									NO1	NO2
14	外観点検	・外観の目視確認	・歪み、汚れ、塗装剥がれが無いこと							
15	内部点検	・ヒーターの確認	・割れ、変色、亀裂、破損が無いこと							
		・断熱材の確認	・割れ、性能に影響する破損が無いこと							
		・炉内の異物等確認	・性能に影響するタール等が無いこと							
16	排気口点検	・炉内部から配管内を目視確認	・煤等により排気口が塞がれていないこと							
17	熱電対点検	・熱電対の目視確認	・破損が無いこと							
18	白金触媒点検	・白金触媒を取り出し確認及び洗浄	・純水洗浄を行う							
			・表面に性能に影響する破損が無いこと							
19	排気管点検	・排気管を目視確認	・連結部が外れていないこと							
			・耐熱テープが剥がれていないこと							
20	外気導入口点検	・外気導入口を目視確認	・異物により塞がれていないこと							
			・ダンパー位置がずれていないこと							
21	排気部配管点検	・排気部の配管を目視確認	・連結部が外れていないこと							
			・タール等汚れが付着していないこと							
			・配管固定用ボルトに緩みが無いこと							
22	ヒーター結線点検	・ヒーターの結線を目視確認	・電線に亀裂、破損が無いこと							
			・端子部に歪みが無いこと							

3. 制御盤

番号	点検項目	点検要領	判定基準	点検	修理	調整	交換	清掃	判定	
									NO1	NO2
23	外観点検	・外観の目視確認	・歪み、汚れ、塗装剥がれが無いこと							
24	充電部点検	・充電部の目視確認	・焼け等破損が無いこと							
			・動力回路のビスに緩みが無いこと							
25	安全装置警報検査	確認及び表示灯確認	動作すること							
		・灰化炉ヒーター漏電	・全停止すること。							
		・灰化炉ヒーター異常	・全停止すること。							
		・灰化炉炉内温度異常過熱	・全停止すること。							
		・脱臭炉ヒーター漏電	・全停止すること。							
		・脱臭炉炉内温度異常過熱	・全停止すること。							
		・給気ブロー異常	・全停止すること。							
		・排気ブロー異常	・全停止すること。							
26	プログラム運転検査	・自動運転を行う	プログラムにより下記機器が動作すること							
			・灰化炉							
			・脱臭炉							
			・排気ブロー							
			・給気ブロー							
		・冷却ブロー								

4. 制御盤収納機器性能検査

①. ヒーター通電積算時間表

	NO1大型灰化炉	NO2大型灰化炉	
前回測定時間 (R 年 月 日)	h r	h r	
今回測定時間 (R 年 月 日)	h r	h r	

②. 灰化炉/脱臭炉ヒーター回路絶縁抵抗測定

点検内容と方法	判定基準	結 果				備 考
		NO1大型灰化炉	判定	NO2大型灰化炉	判定	
ヒーター回路端子とアース端子間に DC250V を印加しメグオームテスターで絶縁抵抗値を測定します	0.2MΩ以上 / DC250V	上段 HU1= MΩ (MΩ)		上段 HU1= MΩ (MΩ)		
		上段 HV1= MΩ (MΩ)		上段 HV1= MΩ (MΩ)		
		中段 HV2= MΩ (MΩ)		中段 HV2= MΩ (MΩ)		
		中段 HW2= MΩ (MΩ)		中段 HW2= MΩ (MΩ)		
		下段 HW3= MΩ (MΩ)		中段 HW2= MΩ (MΩ)		
		下段 HU3= MΩ (MΩ)		下段 HU3= MΩ (MΩ)		
結果の () 内は前回測定値	0.2MΩ以上 / DC250V	脱臭炉 U4= MΩ (MΩ)		脱臭炉 U4= MΩ (MΩ)		
		脱臭炉 V4= MΩ (MΩ)		脱臭炉 V4= MΩ (MΩ)		
		脱臭炉 W4= MΩ (MΩ)		脱臭炉 W4= MΩ (MΩ)		

③. 灰化炉/脱臭炉ヒーター回路抵抗測定

点検内容と方法	判定基準	結 果				備 考
		NO1大型灰化炉	判定	NO2大型灰化炉	判定	
ヒーター回路端子間の抵抗値をテスターで測定します。	3.3Ω±0.5Ω	上段 HU1-HV1 Ω (Ω)		上段 HU1-HV1 Ω (Ω)		
		中段 HV2-HW2 Ω (Ω)		中段 HV2-HW2 Ω (Ω)		
		下段 HW3-HU3 Ω (Ω)		下段 HW3-HU3 Ω (Ω)		
結果の () 内は前回測定値	8.6Ω±5Ω	脱臭 U4-V4 Ω (Ω)		脱臭 U4-V4 Ω (Ω)		
		脱臭 V4-W4 Ω (Ω)		脱臭 V4-W4 Ω (Ω)		
		脱臭 U4-W4 Ω (Ω)		脱臭 U4-W4 Ω (Ω)		

④. 灰化炉/脱臭炉ヒーター出力測定

点検内容と方法	判定基準	結 果				備 考
		NO1大型灰化炉	判定	NO2大型灰化炉	判定	
ヒーター出力 100%時の電流値を クランプテスターで測定します 結果の () 内は前回測定値	各相 60A 以下	上段 HU1 = A (A)		上段 HU1 = A (A)		
		上段 HV1 = A (A)		上段 HV1 = A (A)		
		中段 HV2 = A (A)		中段 HV2 = A (A)		
		中段 HW2 = A (A)		中段 HW2 = A (A)		
		下段 HW3 = A (A)		下段 HW3 = A (A)		
		下段 HU3 = A (A)		下段 HU3 = A (A)		
	各相 30A 以下	脱臭炉 U4 = A (A)		脱臭炉 U4 = A (A)		
		脱臭炉 V4 = A (A)		脱臭炉 V4 = A (A)		
		脱臭炉 W4 = A (A)		脱臭炉 W4 = A (A)		
		脱臭炉 W4 = A (A)		脱臭炉 W4 = A (A)		

使用計測機器

- ① 絶縁抵抗測定
- ② 抵抗値測定
- ③ 電流値測定

5. 灰化炉温度分布測定

点検内容と方法	判定基準	結 果				備 考
		NO1大型灰化炉	判定	NO2大型灰化炉	判定	
炉内温度を 450℃ に昇温して 温度を 30分以上保持する	各段温度 450℃ ± 5℃ (各温度調節計表示温度)	上段温度 °C		上段温度 °C		
		中段温度 °C		中段温度 °C		
		下段温度 °C		下段温度 °C		
		下段温度 °C		下段温度 °C		

コメント

【コメント】

(N01 大型灰化炉)

(N02 大型灰化炉)