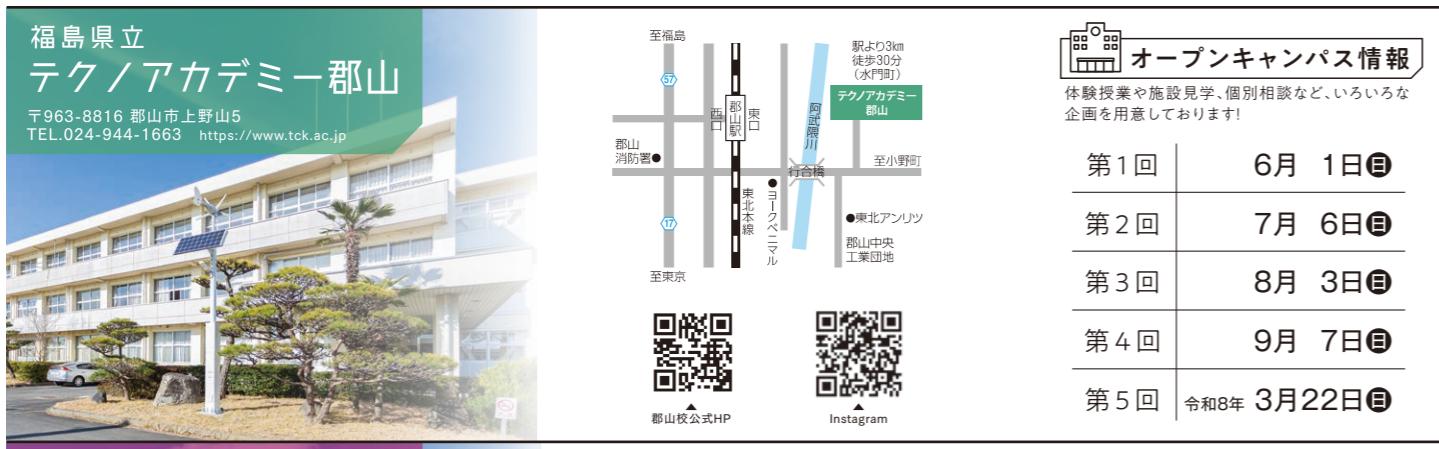


## 印刷物仕様書

印刷物名	令和8年度 テクノアカデミー学生募集パンフレット		数量	( 枚 組 ) 1 2 , 0 0 0	■部 □枚 □組 □冊 □セット
印刷区分	■オフセット □フォーム □ダイレクト □賞状 □地図 □その他 ( )				
用紙規格	<input checked="" type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B 4判 (■仕上がり) <input type="checkbox"/> インチ × インチ <input type="checkbox"/> mm × mm				
印 刷 面	<b>【表紙】</b> 110kg (紙の厚さ) <input type="checkbox"/> 上質紙 <input checked="" type="checkbox"/> コート紙 <input type="checkbox"/> アート紙 <input type="checkbox"/> レザック <input type="checkbox"/> 色上質紙 (厚口・特厚口) <input checked="" type="checkbox"/> その他 (マット紙でも可) <input type="checkbox"/> 片面刷 / <input checked="" type="checkbox"/> 両面刷 (4色)				
印 刷 色	<b>【本文】</b> 12頁 110kg (紙の厚さ) <input type="checkbox"/> 上質紙 <input checked="" type="checkbox"/> コート紙 <input type="checkbox"/> アート紙 <input type="checkbox"/> OCR用紙 <input type="checkbox"/> ノーカーボン紙 (青・黒) (N) <input type="checkbox"/> その他 ( ) <input type="checkbox"/> 減感 (枚目) <input type="checkbox"/> 裏カーボン (枚目) <input type="checkbox"/> 片面刷 (□モノクロ (頁) <input type="checkbox"/> 2色 (頁) <input type="checkbox"/> 3色 (頁) <input type="checkbox"/> 4色 (頁)) <input checked="" type="checkbox"/> 両面刷 (□モノクロ (頁) <input type="checkbox"/> 2色 (頁) <input type="checkbox"/> 3色 (頁) <input checked="" type="checkbox"/> 4色 (12頁))				
	<b>【仕切紙】</b> 枚 <input type="checkbox"/> 上質紙 <input type="checkbox"/> 色上質紙 (薄口・中厚口) <input type="checkbox"/> その他 ( ) <input type="checkbox"/> 片面刷 / <input type="checkbox"/> 両面刷 (色)				
製 本	<input type="checkbox"/> 無線 (あじろ) とじ <input checked="" type="checkbox"/> 針金とじ (■中とじ <input type="checkbox"/> 平とじ) (カ所) <input type="checkbox"/> 上製本 <input type="checkbox"/> 見返し <input type="checkbox"/> 背文字 <input type="checkbox"/> バラ (枚帯掛) <input type="checkbox"/> 穴 (カ所) <input type="checkbox"/> ミシン (本) <input type="checkbox"/> セット仕上 (枚帯掛) <input type="checkbox"/> 天のり (組・枚 1冊) <input type="checkbox"/> 折り (□二つ折 <input type="checkbox"/> 三つ折 <input type="checkbox"/> 卷三つ折 <input type="checkbox"/> 卷四つ折 <input type="checkbox"/> 経本折 <input type="checkbox"/> 観音折) <input type="checkbox"/> その他 ( )				
グリーン 購 入	<input checked="" type="checkbox"/> 適合 <input type="checkbox"/> 不適合 <input type="checkbox"/> 対象外 <b>【判断基準】</b> (1) 総合評価値 <b>80以上</b> の印刷用紙を使用すること。 (冊子形状のものについては表紙を除く。) (2) 印刷物の用途・目的に支障のない範囲で、可能な限りAランクの資材を使用すること。 (3) 報告書、ポスター、チラシ、パンフレット等の印刷物には、リサイクル適性を表示すること。 (4) オフセット印刷については、インキの種類ごとに規定された率以上の植物由来の油を含有し、かつ芳香族成分が1%未満の溶剤のみを用いたインキが使用されていること。				
写 真	<input checked="" type="checkbox"/> カラー 100点 <input type="checkbox"/> モノクロ 点 <b>【内訳】</b> <input checked="" type="checkbox"/> 支給 [著作権: ■無 (100点) <input type="checkbox"/> 有 (点)] <input type="checkbox"/> 撮影又はレンタル 点				
イラスト	<input checked="" type="checkbox"/> カラー 10点 <input type="checkbox"/> モノクロ 点 <b>【内訳】</b> <input checked="" type="checkbox"/> 支給 [著作権: ■無 (10点) <input type="checkbox"/> 有 (点)] <input type="checkbox"/> 書起し又はレンタル 点				
支給原稿	<b>【表紙】</b> <input type="checkbox"/> 普通紙 <input checked="" type="checkbox"/> 電子データ (使用ソフト: Word、Excel、PowerPoint) <b>【本文】</b> <input type="checkbox"/> 普通紙 <input checked="" type="checkbox"/> 電子データ (使用ソフト: Word、Excel、PowerPoint) <b>【イラスト】</b> <input type="checkbox"/> 普通紙 <input checked="" type="checkbox"/> 電子データ (使用ソフト: JPG) <b>【写真】</b> <input type="checkbox"/> ネガ <input type="checkbox"/> プリント <input checked="" type="checkbox"/> 電子データ (使用ソフト: JPG)				
原稿引渡	<input checked="" type="checkbox"/> 受注業者決定時 <input type="checkbox"/> 令和 年 月 日 (予定)				
校 正 責 任 者	所属名 産業人材育成課 担当者 橋本 内線 (2959) 外線 (024-521-7829)			校正回数	5回
納入期限	令和 8年 3月 31日 (火)		データ納品	<input checked="" type="checkbox"/> 要 (形式: CD等 PDF形式) <input type="checkbox"/> 不要	
納入場所	福島県商工労働部産業人材育成課 <b>【その他納品先】</b> <input checked="" type="checkbox"/> 有 (3カ所) <input type="checkbox"/> 無				
特記事項	<input type="checkbox"/> 表紙、本文のデザイン案作成のこと。 <input type="checkbox"/> 校正時打合せは都度来庁すること。 <input type="checkbox"/> 産業人材育成課に1,500部送付、その他納品先に各3,500部送付 (その他納品先: テクノアカデミー郡山、会津、浜) <input type="checkbox"/> 写真、イラスト等は校正時に増減する場合がある。				

- (注) 1 必要な仕様は、別紙に具体的に書き入れること。  
2 受注業者は、作業前に校正責任者と打合せを行うこと。  
3 リサイクル適性の表示が必要な印刷物 (上記グリーン購入【判断基準】(3)を参照) については、受注業者は速やかに資材確認票を出納局入札用度課に提出すること。



※詳細は各校のホームページをご覧になるか、直接各校にお問い合わせください。また、当日参加できない場合にも、ご連絡をいただければ、施設見学や個別相談に隨時対応しますので、お気軽に各校へお問い合わせください。

テクノアカデミーの情報は各種SNSで随時発信中!!  
学校見学の申込みについて!!

# 学校丸子の中込みについて!!

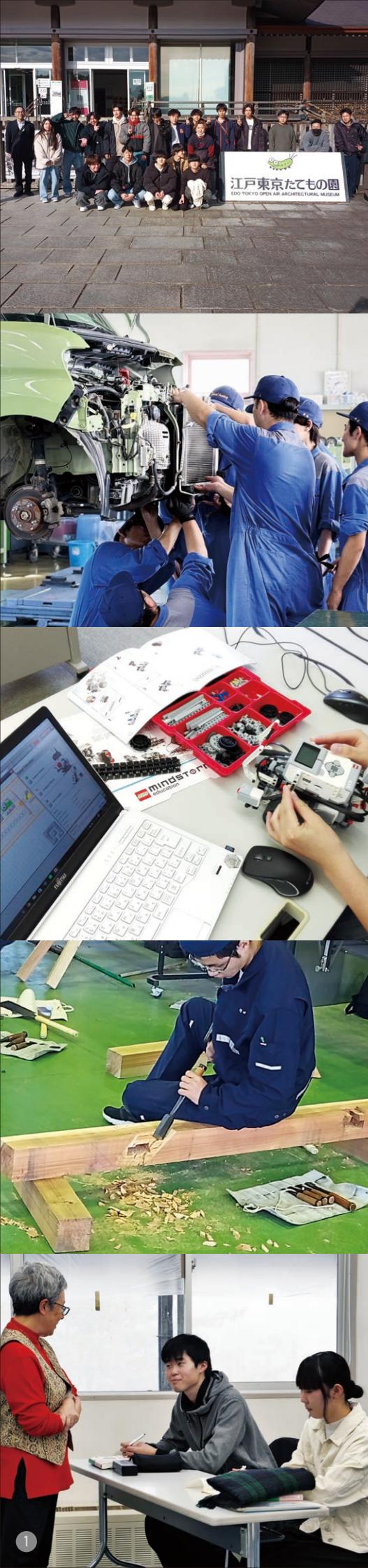
## 学校丸子の中込みについて!!

LINE 公式アカウント

X 公式アカウント

福島県商工労働部 産業人材育成課  
〒960-8670  
福島市杉妻町2番16号  
TEL.024-521-7829  
FAX.024-521-7932





# FOR THE FUTURE

## TECHNICAL ACADEMY

### テクノアカデミーとは

テクノアカデミーは、職業能力開発促進法に基づく職業能力開発短期大学校(専門課程)と、職業能力開発校(普通課程)を併せ持つ、総合的な公共職業能力開発施設です。

### 教育理念

#### 01 社会性豊かな人格形成

－職業人として自立できる人材－

#### 02 主体的な創造能力の開発

－新たな課題に挑戦する豊かな創造能力を発揮する人材－

#### 03 実践的な職業能力の開発

－産業界で即戦力となる実践に強い人材－

### 本校の特徴



#### 経費が安い

専門課程の授業料は379,200円(年額)・普通課程の授業料は118,800円(年額)。経済的な負担を軽減できます。



#### 少人数制

「できるまで指導」がモットーのマンツーマンに近い手厚い指導が受けられるため、確かな技術力が身に付きます。



#### 実習重視

年間訓練時間の半分以上が実習・演習や課題研究。問題解決能力や企画立案能力を養成し、「知っている」ではなく「できる」を目指します。



#### 新技術の導入

技術の進歩や、産業界の高度化、高付加価値化など激しく変化する時代のニーズに対応するため、設備・教材を常に更新しています。



#### 多彩な連携

県内外の大学、産業界や企業と連携を図り、実践的な指導体制を用意。各業界のプロフェッショナルによる指導が受けられます。



#### 就職支援の充実

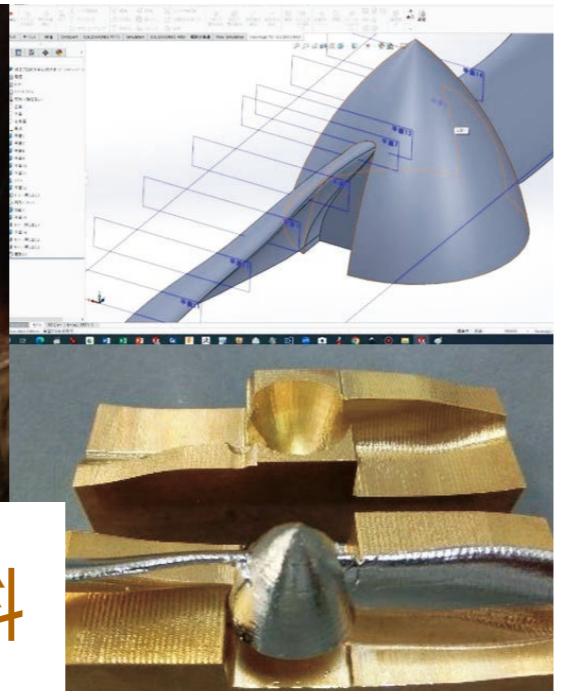
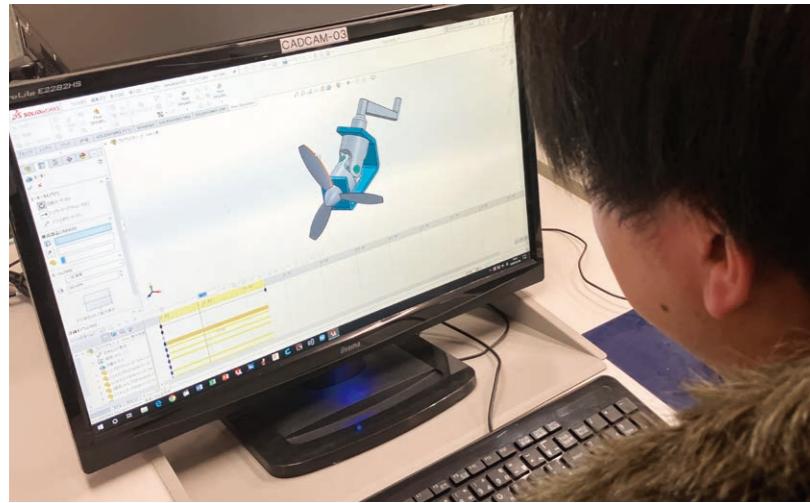
一人ひとりに寄り添った就職支援により、将来に渡って“人財”として活躍できる素地を育成し、個々にあった就職先と一緒に見つけます。

▶▶▶2年間学んだ成果は就職先で即戦力として生きる!

# 学科 INDEX

郡山・会津・浜の3校全てにおいて、職業能力開発短期大学校(専門課程)と職業能力開発校(普通課程)を設置。あなたの关心や目的に合う幅広い学科を展開しています。

学科	目指せる仕事	設置校	定員	掲載ページ
職業能力開発短期大学校(専門課程)／2年間	<b>精密機械工学科</b>	設計・加工・品質管理技術を習得!	テクノアカデミー 郡山	20名 →P.03
	●生産設備・工程の構築技術者 ●CAD/CAMソフト開発技術者 ●CAE解析及び測定機器検査技術者 ●品質管理技術者	●設備保守及び点検技術者 ●ロボット制御技術者 ●金型等の設計及び試作技術者 ●精密加工及び難削材加工技術者		
職業能力開発短期大学校(専門課程)／2年間	<b>知能情報デザイン学科</b>	ソフトウェア・ハードウェア制御技術を習得!	テクノアカデミー 郡山	30名 →P.04
	●AI・IoTエンジニア、データサイエンティスト ●電子機器の製作・設計、開発 ●情報処理技術者、ITコンサルタント ●ソフトウェア開発者	●システムエンジニア ●ロボット開発、ロボット利用技術 ●ドローン開発、活用技術 ●生産設備の設計、開発、保守点検		
職業能力開発短期大学校(専門課程)／2年間	<b>観光プロデュース学科</b>	地方創生・観光DXのプロフェッショナルに!	テクノアカデミー 会津	20名 →P.06
	●ツアープランナー ●ツアーコンダクター ●ホテリエ ●地域活性化・まちおこし	●ブライダルプランナー ●観光協会職員 ●事務職全般		
職業能力開発短期大学校(専門課程)／2年間	<b>ロボット・環境エネルギーシステム学科</b>	福島イノベーション・コーズト構想を支える!	テクノアカデミー 浜	20名 →P.09
	●ロボット Sler ●ロボットプログラマー ●システムエンジニア ●エネルギー・マネジメント	●電力、発電所の保守管理 ●自動制御システムの設計 ●システム開発		
職業能力開発校(普通課程)／2年間	<b>建築科</b>	木造在来軸組工法における住宅建築の実践技術者に!	テクノアカデミー 郡山	20名 →P.05
	●木工作業 ●施工管理 ●建築設計 ●型枠製作	●インテリア施工 ●エクステリア施工 ●住宅営業	テクノアカデミー 浜	15名 →P.12
職業能力開発校(普通課程)／2年間	<b>電気配管設備科</b>	設備施工により快適な暮らしを支える!	テクノアカデミー 会津	30名 →P.07
	●電気工事業 ●給排水衛生設備業 ●空調設備業 ●施工管理	●設備管理 ●設備メンテナンス ●設備設計		
職業能力開発校(普通課程)／2年間	<b>自動車整備科</b>	技術と真心で自動車社会を支える!	テクノアカデミー 会津	20名 →P.08
	●乗用車のサービスメカニック ●トラックのサービスメカニック ●バイクのサービスメカニック ●産業機械のサービスメカニック	●自動車をつくる仕事 ●ロボットをつくる仕事 ●医療機器をつくる仕事	テクノアカデミー 浜	20名 →P.11
職業能力開発校(普通課程)／2年間	<b>機械技術科</b>	次世代のものづくりニーズに対応できる!	テクノアカデミー 浜	15名 →P.10
	●有人航空機をつくる仕事 ●有人宇宙機をつくる仕事 ●人工衛星をつくる仕事 ●無人航空機(ドローン)をつくる仕事			



## 精密機械工学科

3次元CAD/CAMや各種NC工作機の技術

### 確かなスキルと専門知識を武器とする開発製造のエンジニア

3次元CAD/CAMを用いた各種NC工作機械のスキルを身に付け、企業の開発と製造の現場で活躍する技術者を目指します。さらに、先端産業分野などの新しいテーマに取り組みます。

#### 学びのポイント

##### 01 機械設計技術

3次元CADを用いたモデル作成、CAEを用いたコンピュータシミュレーションなど製品設計の技術や、3Dプリンタを用いたラピッドプロトタイピングの技術を学びます。

##### 03 機械加工技術

3次元CAMを用いた加工シミュレーションとNCデータの作成技術や、これらのデータとリンクしたマシニングセンタ、NC旋盤およびワイヤ放電加工機等を用いた機械加工技術を学びます。

#### 取得できる資格

- 機械保全作業（機械系）技能検定
- 機械検査作業技能検定
- 品質管理検定（QC検定）

#### 主な就職先実績

北芝電機株式会社、三進金属工業株式会社、白河日東工器株式会社、信越半導体株式会社白河工場、株式会社デンソー福島、株式会社東北村田製作所、日産自動車株式会社、日東紡績株式会社、日本ドライケミカル株式会社、福島製鋼株式会社、富士ダイス株式会社、三菱電機株式会社鎌倉製作所

#### VOICE |

##### 在学生

2年 大島 麻  
清陵情報高等学校 電子機械科 出身

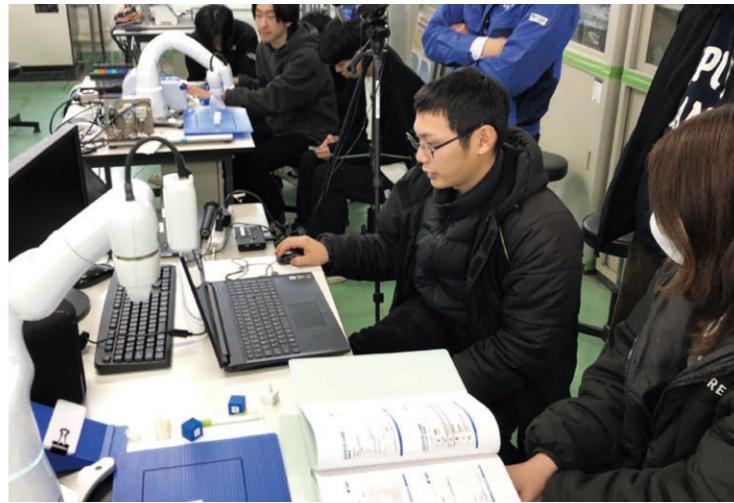
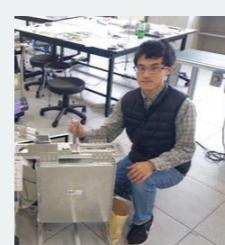
この学科では、精密加工をはじめ、CAD/CAM/CAEなどの設計・解析技術を身に付けることができます。私は将来、自動車関連の会社に就職し、金型の試作設計や設備保全の職種に就きたいと思っています。今は自分の目標実現のため頑張っています。



##### 卒業生

令和4年度卒業  
大内 清登  
勤務先: 富士ダイス(株)

私は、テクノアカデミー郡山を卒業後、就職も考えましたが、更なる高度な知識・技術を身に付けていたいと思い東北職業大へ進学しました。春からは地元福島に戻り、超精密工具の開発を行っているメーカーに就職が決まり、研究開発のエンジニアとして働きます。



## 知能情報デザイン学科

AI・IoT等の新技術とコンピュータのハードウェアとソフトウェアを組み合わせた複合的な技術

### 誰もが使いやすい電子情報システムやサービスを提供するインテリジェンスなクリエーター

進展する社会のニーズに対応するため、AI・IoTなどの新技術とコンピュータのハードウェアとソフトウェアを組み合わせた複合的な技術を習得し、ICT社会におけるコンピュータサービスや電子情報システムをデザイン・活用できるエンジニアを目指します。

#### 学びのポイント

##### 01 情報通信技術(ICT)

C言語やJava言語などによるプログラミング技術をベースに、インターネットや無線通信ネットワークなどを駆使し、多種多様なコンピュータシステムに対応する総合的なソフトウェア開発技術を習得します。

##### 02 ロボティクス技術

様々なモノとデータをインターネットで介して利用するIoTや、AIやクラウドコンピューティングを利用したインテリジェントな各種サービスを構築したり、多種多様なロボットを活用する応用技術を習得します。

##### 03 電気電子技術(エレクトロニクス)

様々なセンサやモータを連動させる電気・電子回路技術やマイクロコンピュータ技術、産業用コンピュータを活用するシーケンス制御技術などAI・IoTやクラウドコンピューティングを利用したインテリジェントなサービスの構築技術

#### 取得できる資格

- 基本情報技術者試験(科目A免除)
- ITパスポート試験
- 応用情報技術者試験
- 情報セキュリティマネジメント試験
- 電気通信工事担任者

#### 主な就職先実績

(株)青木食品、アサヒビール(株)、朝日ラバー、アルテンジャパン(株)、アルプス技研、岩通マニュファクチャリング(株)、(株)ウェブレッジ、(株)NCE、(株)NTT-ME、(株)エフコム、(株)オープシシステムソリューションズ、河村電器産業(株)、京西テクノス(株)、京セラ(株)、高速道路トールテクノロジー(株)、(株)山王、(株)JR東日本メカトロサービス、信越石英(株)、(株)高橋電機、瀧村電装(株)、(株)テイ・アイ・シイ、(株)ティービーカー・システムエンジニアリング、(株)デンソー福島、東亜通商(株)、東邦情報システム(株)、東北電力(株)、(株)東北村田製作所、(株)ニオテック、(株)日本アドシス、日本ドライケミカル(株)、(株)日立リビルシステム、日吉工業(株)、福島県商工会連合会、福島コンピューターシステム(株)、福島サンケン(株)、福島製鋼(株)、(株)福島高木、福味商事(株)、(株)星機械設計、(株)マコト精機、三島町、三菱電機(株)、美和電気工業(株)、(株)メイテックフィルダーズ、(株)ライズ、(株)LYZON、(株)ランプハウス、(株)リゾーム、(株)LainZ、(株)ワールドインテック、(株)ワタナベ

#### VOICE |

##### 在学生

2年 阿部 晏士  
帝京安積高等学校 普通科 出身

学校の授業では、専門的な知識を先生が基礎から分かりやすく教えてくれます。授業の他にも施設外研修や県内外の展示会への参加、校内スポーツ大会など多くの行事があり、楽しい学び生活を送っています。



##### 卒業生

令和4年度卒業  
藤原 幹伸  
勤務先: 福島コンピューターシステム(株)

エンジニアとして働くなかで、学校で学んだ様々な知識・経験に助けられており、ソフトウェアとハードウェア両方の知識が私の強みになっています。好奇心をそのまま自分のスキルとして身に付けられる環境が魅力です。





## 建築科

二級建築士受験科目内容及び屋外における手刻みによる在来軸組構法住宅建築に関する技術

### 住宅建築の現場を 学ぶならここしかない

建築は、生活の基盤となる建物を作っていく夢と理想を実現する仕事です。本科では二級建築士受験科目の内容を基本に、現代建築では失われつつある手刻みの技法によるリアルサイズの在来軸組構法の住宅建築を中心に据え、現場主義訓練を貫き、プロとして活躍するためのベースとなる技能と知識と経験を持った実践技術者を養成します。

#### 重点取組

屋外での木造住宅建築をとおして施工、設計、施工管理において力強く成長できる建設技術者を育成します。

#### 授業内容の一例

- 木造住宅(在来軸組工法)に関する設計製図及び加工基本技術を学ぶ。
- 設計に必要なデザイン感覚、造形に関する基礎知識を学ぶ。
- CADを活用できる基本設計技術を学ぶ。
- 二級建築士に必要な知識と設計技術を学ぶ。
- 現場主義訓練に基づく実践技術を学ぶ。

#### 学びのポイント

##### 01 建築施工技術

在来工法による木造住宅の施工を中心に、建築材料や道具・加工機械等の使い方から様々な建築物の施工技術と地震に強い住宅や日本古来の伝統施工技術を実際に「もの」をつくることにより習得していきます。

##### 02 建築設計・CAD技術

快適な居住空間を考えた建築設計を目指し、木造や鉄筋コンクリート造、鉄骨造などの設計・製図や企画設計・構造設計等に対応できる知識を様々な実習と結びつけながら習得していきます。また、CADシステムや最新建築工法等を取り入れ、建築設計ができる技術も習得していきます。

##### 03 建築施工管理技術

建築物の企画・設計から竣工までの生産プロセスで求められる計画・設計・施工・維持及び安全管理に関する知識や様々な建築関連法令等を融合しながら学び、現場管理で必要とされる工程管理、コスト管理、安全管理、品質管理等ができる建築施工管理技術を習得していきます。

#### 取得できる資格

- 二級建築士(卒業後即受験可能)
- 小型移動式クレーン運転技能講習
- 2級建築施工管理技士(1次検定)
- 2級建築大工技能検定
- 玉掛け技能講習

#### 主な就職先実績

(株)四季工房、(株)宗形工務店、三浦工務店(有)、(株)クリエートハウス福島、(株)オオバ工務店、陰山建設(株)、光建工業(株)、香野建設(株)、(株)ワタザイ、(株)渡清、(株)みなみ建設、(有)サワケン住宅、(有)丸佐工務店、宇内鉄筋工業(株)、福島県郡山地区木材木工工業団地協同組合、光建設(株)、(有)真島・建築設計事務所、(有)鈴木建築店、(有)日信鉄筋工業、(株)マルサン、(有)折笠工務店、(株)ヤマニ建設(株)

#### VOICE |

##### 在学生

2年 鈴木日翔  
田村高等学校 出身



本校建築科は、建築大工や建築設計などを基礎から学ぶことが出来る学校です。屋外で本物の木造住宅を造る学校は、全国でも珍しく、将来に役立つ貴重な経験をしています。本気で、建築大工、設計、監督など目指すなら、テクノアカデミー郡山です。

##### 卒業生

令和3年度卒業  
佐藤心太  
勤務先: (株)オオガ



大工として新築やリフォーム工事を手掛けています。模擬棟実習の経験や図面の描き方、読み方を学んだことがとても役立っています。後輩達、感謝の心とやり抜く覚悟が大事だよ!



## 観光プロデュース学科

地域活性化手法と高いビジネススキル

### 地域活性・地方創生を 学ぶ本格派

東北で唯一の観光に関する総合的な知識や技術を習得できる職業能力開発短期大学校。観光資源の発掘、磨き上げ、情報発信や商品化等の取組を通じて、地域課題の解決、持続可能な地域づくりに携わることができる人材を育成します。

#### 重点取組

地域創生を担い観光による地域活性化をリードする人材を目指すため、地域(自治体、企業)と連携した観光商品の開発やフィールドワークなど体験実習に力を入れています。

#### 授業内容の一例

観光英会話、ビジネス英語、観光概論、観光関連法規、観光産業論、販売管理論、経営学概論、観光まちづくり論、マーケティング、コミュニケーション論、ホスピタリティ論、サービス実務論、旅行業務実習、料飲業務実習、食文化論、フードデザイン、宿泊マネジメント論、業界研究、メディア理論、デジタルコンテンツデザイン実習、ビジュアルプロモーション実習、インバウンド概論、インバウンド実習、フィールドワーク

#### 学びのポイント

##### 01 プロデュース

多様なフィールドワークにより地域資源や文化を学ぶとともに、経営・会計等のビジネススキルを習得します。また、関係団体等と連携して、学生によるツアーアイティペ等の企画やPR動画・WEBページ作成等ICT機器を活用した実践的なプロデュース技術を身に付けます。

##### 02 コミュニケーション

外国人旅行客に対応できる会話力を身に付けるため、英語(ダブルティーチング形式)を徹底強化。ネイティブの先生から実践的に学びます。また、海外研修では現地旅行会社を訪問して、学生自身が考えた福島の旅行プランを提案します。

##### 03 ホスピタリティ

サービスの現場では、お客様のニーズを正しく理解して臨機応変に対応する「おもてなしの心=ホスピタリティ」が重要です。その基礎となるビジネスマナーはもちろん、海外及び異文化理解やレストランサービス等の実践技術を習得し、幅広い対応力を身に付けます。

#### 取得できる資格

- 国内旅行業務取扱管理者資格
- TOEIC®
- 電話応対技能検定
- MOS(Word,Excel)

#### 主な就職先実績

観光・宿泊関連:(一財)会津若松観光ビューロー、(株)栄楽館、(有)奥州秋保温泉蘭亭、郡山ビューホテル(株)、東急リゾーツ&ステイ(株)、(株)星野リゾート・マネジメント、(株)向瀬、(合)一條旅館旅行・交通:会津鉄道(株)、会津乗合自動車(株)

令和8年4月から科名を  
**「観光マネジメント学科」に変更します**

#### 学科の特色

- 経営感覚を持った観光のリーダーを育成します。
- 観光商品の企画開発力の強化を図ります。
- 英語コミュニケーションスキルの強化を図ります。

#### VOICE |

##### 在学生

2年 猪又彩織  
会津西陵高等学校 普通科 出身

フィールドワークでは、県内外の観光に関する最先端の取組をしている地域を訪問し、地域課題の解決に向けた商品づくりや活性化策について学んでいます。また、ビジネススキルやマナーなど、観光産業に携わる人材として必要な技術の習得をしています。

##### 卒業生

令和4年度卒業  
菅野詩梨  
勤務先: (株)星野リゾート・マネジメント

在学中は会津・喜多方の観光やホスピタリティについて学び、社会人としての基礎を身に付けながら国家資格である国内旅行業務取扱管理者を取得することができました。おかげで、自信を持ってお客様のご要望にあった提案をすることができます。





## 電気配管設備科

電気・水道・ガス・空調といった建築設備全般の施工技術

### カーボンニュートラルを実現する建築設備施工のスペシャリスト

電気設備を中心に冷凍空調設備及び給排水衛生設備の設計・施工技術を習得し、建築設備業界で活躍できる人材の育成を目標とします。また、太陽光発電設備など、再生可能エネルギーを導入した省エネ住宅(ZEH)に関する施工やメンテナンス技術を学びます。

#### 学びのポイント

##### 01 電気設備技術

住宅や工場などの建築物にかかる電気工事や保守管理に伴う電気設備の設計・施工技術、シーケンス制御に関するハードウェア・ソフトウェア技術を学びます。

##### 02 配管設備技術

建物内の快適な空気環境や衛生的な生活空間を作る空気調和設備や給排水衛生設備の設計・施工技術を学びます。また、CADによる建築設備配管の設計図や施工図の作成方法を身に付けます。

#### 取得できる資格

- 電気工事士(第一種、第二種)
- 施工管理技士補(電気工事、管工事)
- 消防設備士(甲種第1類、甲種第4類、乙種第6類)
- 技能検定(2級冷凍空気調和機器施工技能士、2級配管技能士(実技))
- 技能講習(ガス溶接、小型移動式クレーン運転、玉掛け)
- 安全衛生特別教育(アーク溶接等の業務、小型車両系建設機械運転)

#### VOICE |

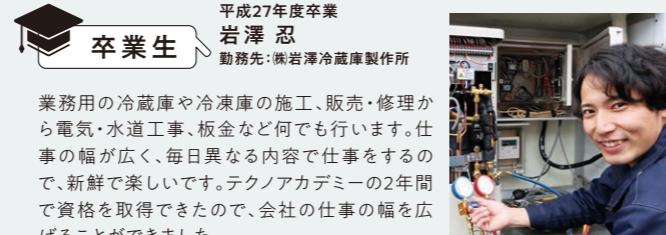
**在学生** 2年 長嶺 拓磨  
会津西陵高校 普通科 出身



勉強が苦手な私は専門的な授業や、資格の取得が難しいと思っていました。クラス一丸で資格に挑戦するので、皆で放課後残り、最後まで勉強ができ、複数の資格試験に合格できました。努力した分きちんと結果を出せたので、達成感も得られて嬉しく感じました。

**卒業生** 平成27年度卒業  
岩澤 忍  
勤務先: (株)岩澤冷蔵庫製作所

業務用の冷蔵庫や冷凍庫の施工、販売・修理から電気・水道工事、板金など何でも行います。仕事の幅が広く、毎日異なる内容で仕事をするので、新鮮で楽しいです。テクノアカデミーの2年間で資格を取得できたので、会社の仕事の幅を広げることができました。



## 自動車整備科

自動車の構造・整備技術・先進技術

### 進化し続ける自動車に対応できる新時代を担う自動車整備士

「少人数で一人ひとりができるまで」をモットーに、国家二級自動車整備士の資格取得を基本としながら、電子制御システムや故障診断技術、ハイブリッドやEV、自動運転技術にも対応できる応用力を持ち、自動車業界で幅広く活躍できるメカニックを育成します。

#### 学びのポイント

##### 01 自動車工学

自動車各装置の構造や作動について、電気や力学等の理論を踏まえて深く学習します。そのほか、自動車整備に関する法律など幅広く学びます。

#### 取得できる資格

- 二級自動車整備士(総合)
- 中古自動車査定士(小型車)
- ガス溶接技能講習
- 安全衛生特別教育(アーク溶接等の業務)
- 安全衛生特別教育(電気自動車等の整備業務)
- 安全衛生特別教育(タイヤ空気充てん作業)

#### VOICE |

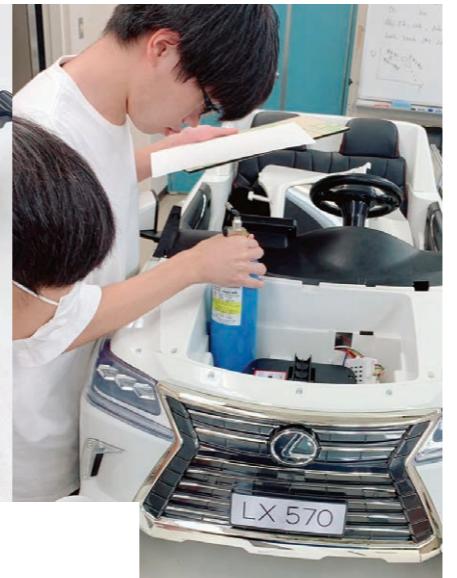
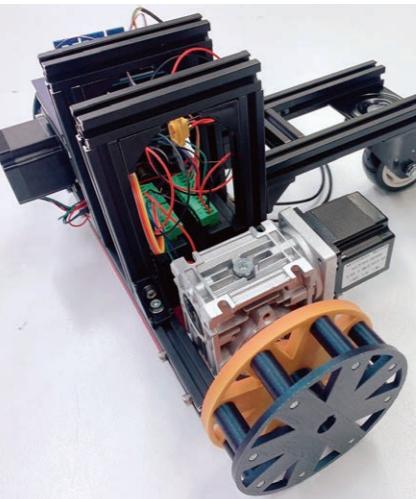
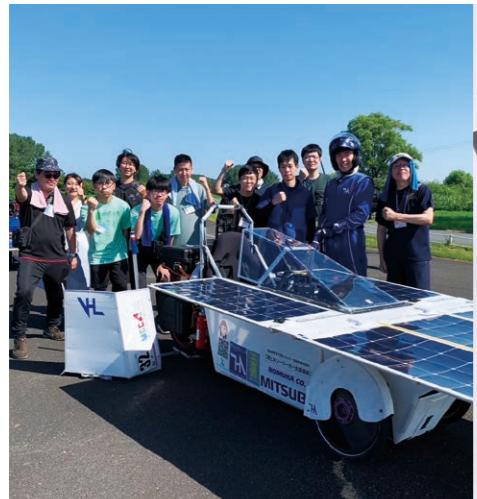
**在学生** 2年 相田 怜音  
清陵情報高等学校 出身

この学校では自動車の知識や整備の技術だけでなく、一人前の自動車整備士になるために必要なマナーや挨拶などの基本的なところから教えてくれます。そのため、整備士としてのスキルだけではなく、自分自身の社会人能力を高めることができます。

**卒業生** 平成19年度卒業  
菅家 昌孝  
勤務先: ネットトヨタ福島株

現在は、自動車検査員やトヨタ検定1級などの資格を取得し、点検・車検をはじめ、検査業務やハイレベルな故障診断、整備など、どんな整備でも任せてももらっています。多くの経験を積み、自分の技術が地元のお客様の役に立っていることを実感しています。





## ロボット・ 環境エネルギー・システム学科

### 電気・電子・ロボット・再エネ技術 イノベーションに対応できる エレクトロニクス分野の エンジニア

これからの社会に欠かせないロボット関連技術とカーボンニュートラルに必須である再生可能エネルギーに関する電気技術を併せ持った技術者を養成します。

#### 学びのポイント

##### 01 電気電子工学技術

様々な技術分野に必要な電気、電子、情報技術を幅広く基礎から学ぶことができます。

##### 02 ロボット技術の習得

ロボットの組み立てや、マイコンを用いたプログラミング実習を通して、ロボット制御に関する技術を学びます。

##### 03 エネルギー技術の習得

エネルギー・マネジメントに係る技術について、最先端の計測機器等を利用した実験・実習により実践的に学びます。

#### 取得できる資格

□産業用ロボットの検査等の業務に係る特別教育

□産業用ロボットの教示等の業務に係る特別教育

□技能検定2級 シーケンス作業

□技能検定3級 シーケンス作業

#### 主な就職先実績

(株)アイ・イーエス、東京電力ホールディングス(株)、三菱電機(株)鎌倉製作所 郡山工場、(株)ドローン技術研究所、和田電気工事(株)、(株)協栄精機、テクノプロデザイン、ミサワ環境技術(株)、(株)ビーエイブル、(株)エイジック

#### VOICE |

##### 在学生

2年 坂井 優希人  
相馬総合高等学校 普通科 出身

実験や実習が多く、少人数だから普通科出身の学生も基礎的な知識や技術をしっかりと学ぶことができます。また、ロボットやEVカー製作などを通して、形のある「モノ」を作る基礎を学ぶこともできます。



##### 卒業生

令和5年度卒業  
山田 謙太  
勤務先: (株)アイ・イーエス

本学科で学んだシーケンス制御に関する知識と技術、若年者ものづくり競技大会に出場した経験を活かし、日々の業務に取り組んでいます。



## 機械技術科

#### 世の中を豊かにするものづくり

### 機械加工技術の エキスパート

設計、加工、組立、検査まで、ものづくりの基礎を学びます。さらに、地域ニーズや成長が期待される次世代産業に関する内容も取り入れ、より実践的な授業を展開し、「ものづくりができる」多能工技術者を養成します。

#### 学びのポイント

##### 01 設計

図面を読み取る能力、作図する能力、コンピュータを使って作図(CAD)する能力を学びます。

##### 02 加工

地域企業のニーズが高いステンレスの溶接やコンピュータ制御の工作機械の操作を学びます。

##### 03 検査

製品を三次元で精密に測定し、データをコンピュータで解析して規格に合っているか検査するための技術を学びます。また、製品を壊さずに内部のキズなどの有無を調べる「非破壊検査技術」も学びます。

#### 取得できる資格

- 安全衛生特別教育(アーク溶接等の業務)
- 安全衛生特別教育(自由研削といしの取替え等の業務)
- 安全衛生特別教育(機械研削といしの取替え等の業務)
- 技能検定機械保全2級・3級
- 溶接技能者評価試験
- ガス溶接技能講習
- 技能検定機械加工(旋盤・フライス盤)2級・3級
- 玉掛け技能講習

#### VOICE |

##### 在学生

2年 佐藤 友希博  
相馬高校 普通科 出身

機械技術科の特色は、産業界との連携を重視し、企業ニーズを踏まえた実践的なカリキュラムを行っている所です。成長産業界と連携したプロジェクトベースのものづくり授業を通して、スキルアップを図れる環境が気に入っています。



##### 卒業生

令和5年度卒業  
佐々木 優  
勤務先: (株)IHI

機械技術科では基礎基盤になる設計・加工・測定を実践的に学ぶことができ、就職後に活かせるものづくり技術を学ぶことが出来ます。在学中に経験した様々なプロジェクトベースの授業を通して自主性を学び、現在に役立っています。





## 自動車整備科

自動車整備力、接客力、人間力

おもてなしの心を第一に考え、  
確実な整備ができる  
サービスメカニック

国土交通省の「二級自動車整備士養成施設」です。自動車の各装置の分解・組立を通して、構造を学ぶとともに基本的な整備作業を身に付けます。また、ハイブリッド車や電気自動車など最新の自動車を確実に整備できる技術も学びます。

### 学びのポイント

#### 01 自動車工学

自動車の構造や作動、電気電子や材料、力学などを幅広く学びます。

#### 02 自動車整備技術

自動車各部の分解、組立、調整、検査の方法や定期点検、車検整備のほか、接客技術についても学びます。

#### 03 故障原因探究

各種テスターやコンピューター診断機を用いて、電子制御システムなど様々な故障原因を探究し、修理する方法を学びます。

### 取得できる資格

- 二級自動車整備士(総合)
- 中古自動車査定士(小型車)
- ガス溶接技能講習
- 安全衛生特別教育(アーク溶接等の業務、電気自動車等の整備業務、巻上げ機(ワインチ)の運転業務)

### 主な就職先実績

一般社団法人 日本自動車連盟、(株)ネクステージ、ネットトヨタ郡山(株)、ネットトヨタ福島(株)、トヨタL&F福島(株)、福島スバル自動車(株)、福島ダイハツ販売(株)、福島トヨタ自動車(株)、福島トヨベット(株)、福島日産自動車(株)、日産プリンス福島販売(株)、福島日野自動車(株)、(株)スズキ自販福島、(株)福島マツダ、(株)ホンダモビリティ北関東、三菱ふそうトラック・バス(株)東北北関東、(株)ヤナセ 札幌東北営業本部、(株)ヤナセ 東京千葉営業本部、UDトラックス(株)、大久自動車販売(株)、(株)クルマのわかつき、(株)レンタルのニッケン、日産自動車(株)

### VOICE |

**在学生** 2年 発田 勇人  
小高産業技術高等学校 機械科 出身



本学科では、自動車の基礎的な内容から現場での実用的な知識など多く学ぶことができます。また、少人数制のため分からない事や知りたい事がある場合、先生方が手厚く指導してくださいます。今後も誰からも信頼される整備士となれるよう日々頑張ります。

**卒業生** 令和5年度卒業  
佐藤 直紀  
勤務先:福島日産自動車(株)



福島日産は新人研修が充実しており分からない事など疑問に思った事を質問しやすい環境です。また、テクノアカデミー浜では、企業連携や実習のサポートが手厚いことが魅力です。そのため、就職した際にも自信に繋がり学んだ事が現場でも発揮できます。



## 建築科

建設業に必要な実践力

夢の住空間を形にでき、  
地域をささえる  
建築エキスパート

木構造を中心に建築学を広く学び、施工と知識・理論の両方を併せ持った建設技術者を育成します。設計製図や大工作業、CADを実習の中心に据えものづくりの基礎を習得し、社会に貢献できる技術者としての礎を築きます。

### 学びのポイント

#### 01 設計技術の習得

建築計画や関係法規、建築構造とともにデザイン性を加味し、木構造を中心とした実践的な設計製図技法とともに2D・3DCADによるプレゼンテーションスキルを学びます。

### 取得できる資格

- 二級建築士(卒業後即受験可能となり、資格取得には実務経験2年が必要)
- 2級建築施工管理技士(実務経験2年が必要)
- 2級技能士(建築大工)(技能五輪福島県予選として受検)
- 玉掛け技能講習
- 小型移動式クレーン運転技能講習
- 小型車両系建設機械運転特別教育

### VOICE |

**在学生** 2年 岩本 幸矢  
日本大学工学部 情報工学科 出身

学科や施設外研修などで建築全般の基礎知識を深め、実習作業を通してものづくり技術の基礎を習得できます。自身の将来設計に対して、親身になって考えてくださる先生方にはとても感謝しています。



**卒業生** 令和5年度卒業  
但野 京渢  
勤務先:庄司建設工業株式会社

今、施工管理者として建築現場に携わっています。現場の方とコミュニケーションをとりながら頑張る日々です。学校での学びを活かし建築施工管理の資格取得を実現できました。現場からの期待に応えられるのが、テクノアカデミー浜の強みです。



## 入学試験情報

入学試験には、推薦入学試験と一般入学試験があり、推薦入学試験には、高校卒業見込みの方を対象とした学校長推薦型選抜とアドミッションポリシーに合致する方を選抜する総合型選抜があります。

### 入学者選抜方法

推薦入学試験 〇〇書類選考・面接試験  
一般入学試験 〇〇筆記試験・面接試験

### 筆記試験の試験科目

短期大学校(専門課程) 〇〇数学(数学I)(観光プロデュース学科以外)  
小論文(観光プロデュース学科)  
能力開発校(普通課程) 〇〇数学(数学Iまでの基礎)

## 入学試験日程

	出願期間※1	試験日	合格発表
推薦入学試験(学校推薦型選抜)	9月16日火～9月26日金	10月3日金	10月9日木
推薦入学試験(総合型選抜)	10月20日月～10月28日火	11月7日金	11月13日木
一般入学試験(1次)※2	11月27日木～12月5日金	12月12日金	12月17日水
一般入学試験(2次)※2	令和8年1月13日火～1月23日金	1月30日金	2月4日水
一般入学試験(3次)※2	2月24日火～3月12日木	3月18日水	3月23日木

※1.ただし、土曜日、日曜日、祝日は除きます。※2.定員に達した学科については実施されません。

## 学費情報

	専門課程	普通課程
入学検定料	18,000円	2,200円
入学料	169,200円(県内出身者) 364,000円(県外出身者)	5,650円
授業料	379,200円(年額、二期分納)	118,800円(年額、二期分納)

※その他に、個人用諸経費として、教科書、実習衣服、資格取得費の経費が必要となります。志願する科により異なります。詳細は各校へお問い合わせください。※授業料等の減免制度があります。

※授業料等の減免者を対象とし、一定程度の成績などを満たした場合に、給付型奨学金(月額2万円)があります。

## 学生寮

各校内にあり、個室です。安心して生活できます。

※食費等については改定する場合があります。

### 郡山校

・予定食費等(月額) ▶ 27,000円  
・光熱水費(月額) ▶ 5,000円～15,000円  
・予定定員 ▶ 男子48名

### 会津校

・予定食費等(月額) ▶ 29,000円  
・光熱水費(月額) ▶ 3,500円～9,000円  
・予定定員 ▶ 男子25名(エアコン完備)

### 浜校

・予定食費等(月額) ▶ 36,000円  
・光熱水費(月額) ▶ 10,000円～25,000円  
・予定定員 ▶ 男子25名(エアコン完備)  
女子5名(エアコン完備)

## Q&A

### 既に高等学校を卒業していても受験できますか?

高等学校卒業と同等以上の方であれば受験することができます(推薦入学試験においても自己推薦により受験可能ですが)。ほとんどの学生は高等学校の新規卒業生ですが、技術者を目指す20代の離職者・未就職者も共に学んでいます。

### 高校は普通科ですが、授業についていけますか?

今まで様々な学歴や出身科の方が学んでいます。基礎から丁寧に指導しますので、出身科による有利、不利はありません。

### 授業時間について教えてください。

原則として8:45～16:45(昼休み12:15～13:15)が授業時間となっています。年間を通して1400時間程度となり、その半分以上が実験・実習に充てられます(本校の特徴です)。

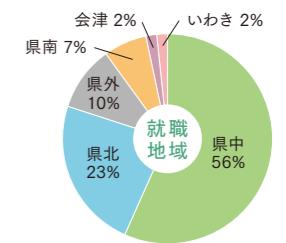
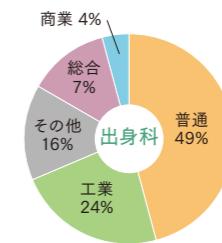
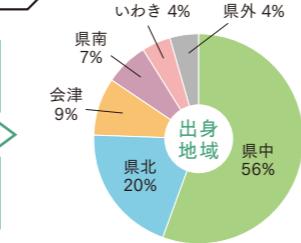
### 女子の入学者はいますか?

女子学生も在籍しています。女性ならではの視点や感覚が求められており、女子学生は企業からのニーズが高まっています。多くの女子の皆さんの入学をお待ちしています。

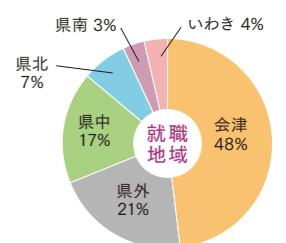
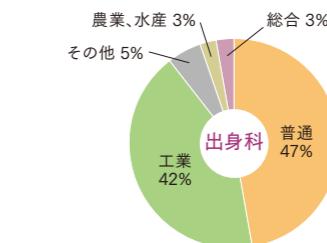
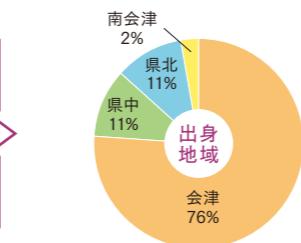
## 学生の状況

(令和6年度入学生・令和5年度卒業生)

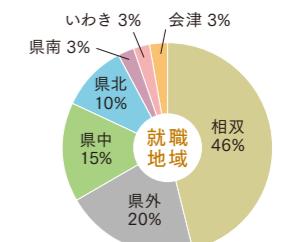
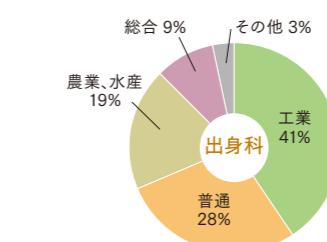
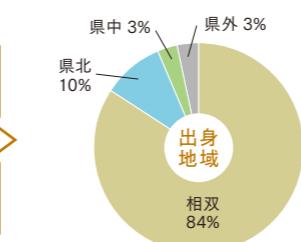
### テクノアカデミー 郡山



### テクノアカデミー 会津



### テクノアカデミー 浜



## 社会人向け短期職業訓練

### テクノセミナー【技能向上訓練】

①働く人のための短期集中セミナー ②会社に合わせたコース設定 ③受講費用が低価格

#### 働いている方を対象とした短期間のセミナー

設定科に合わせたコースや、各種資格試験受験対策、技術技能向上のためのコースなど、幅広く計画しております。また、企業・団体等からの要望に応じてオーダーメイドでコース設定することも可能です。

#### 計画コース

年間に約150コースを計画し、観光、電気、電子、情報、機械、自動車、建築、設備、品質・生産管理、OA事務など、幅広い分野のコースを準備しています。

#### スキルアップコース

- 新入社員基礎研修
- はじめてのホームページ作成(WordPress編)
- スマホでできる!かんたんPR動画制作
- 360度VR動画の制作とPRへの活用
- 地域の魅力を活かした観光企画の開発手法
- 英会話基礎(観光・サービス編)
- ゼロから分かるPLC入門
- はじめてのドローン操作

#### 試験対策コース

- 国内旅行業務取扱管理者
- 第一種電気工事士(実技)
- 第二種電気工事士(学科/実技)
- 技能検定:建築配管作業(実技試験対策)
- 技能検定:建設機械整備作業(エンジン分解組立編)
- 技能検定:機械検査3級(学科)
- 危険物取扱者(乙種第4類)

※コース名は一例です。

### 委託訓練

①受講料無料 ②資格取得で早期再就職 ③自分に合った職場を発見 ④雇用保険の給付制限解除

#### 職業能力開発を必要とする求職者等対象

民間教育訓練機関、事業主、NPO法人等の幅広い教育資源を活用して、多様な訓練の受講機会を創出します。公共職業安定所と連携しながら求職者の再就職(就職)支援を図るための事業です。

#### 離職者等再就職訓練事業

離職された方、求職されている方等を対象とした訓練です。早期再就職を目標に、事務職や介護・情報等の訓練コースにより、就職に必要なスキル(資格・知識・技能)を身に付けています。

#### ①知識等習得コース[座学3か月]

##### ●パソコン基礎科

パソコン初心者向け。パソコンの操作方法からWord・Excel等の資格取得。

##### ●パソコンレベルアップ科

経験者向け。実践的なパソコンスキルを習得、Word・Excel・PowerPoint等の資格取得。

##### ●経理事務科

事務職希望者向け。日商簿記を取得するとともに、業務に必要なパソコンスキルも併せて習得。

##### ●Webデザイン科

Webクリエイター希望者向け。Webページ作成、画像加工の基本操作とパソコン操作の技能を習得。Webクリエイター能力検定試験・Word・Excel等の資格取得。

#### ②日本版デュアルシステムコース[座学・実技あわせて3か月]

##### ●介護職員実践科

介護職希望者向け。実習訓練あり。介護職員初任者研修を修了しました。

#### 障がい者委託訓練事業

社会的自立のために就職を希望する障がいのある方を対象とした職業訓練です。仕事をするうえで役に立つ技能や知識を短期間で身に付けることを目標としています。

#### ①実践能力習得訓練コース(企業現場を活用したOJT訓練)

本人の特性や状況を考慮し、希望される業種と職種のマッチングができるよう調整したうえ、訓練の同意をいただいた企業でOJT訓練を実施します。

令和6年度実績

●荷扱い補助科

●組立製造補助科

●販売補助科

●物流業務補助科

#### ②知識・技能習得訓練コース(パソコンスキル等を身に付けるための集合訓練)

離職者等再就職訓練事業のパソコン基礎科、パソコン実務科または簿記・パソコン科等の混合訓練として実施し、パソコンのスキルアップや資格取得を目指します。

#### ③e-ラーニングコース(在宅型職業訓練)

ネット回