

昭和電工株式会社 東長原事業所

地域とのコミュニケーション 事例発表

2007年11月2日
環境安全G 安江敏郎

昭和電工株式会社の概要

社名	昭和電工株式会社 (英文社名 SHOWA DENKO K.K.)
本社所在地	〒105-8518 東京都港区芝大門一丁目13番9号
設立・創業	設立 1939年(昭和14年)6月1日 創業 1926年(大正15年)10月5日
取締役社長	高橋 恭平 (たかはし きょうへい)
資本金	1,108億24百万円 2006年12月現在
売上高	連結 9,145億円 単独 6,347億円 2006年12月現在
従業員	連結 11,184人 単独 3,900人 2006年12月現在
関連会社	153社

5つの事業部門



石油化学事業部門

アジア最強の競争力を持つ石油化学コンビナート



化学品事業部門

最先端かつ個性的な技術・製品を豊富にラインアップ



無機事業部門

長年蓄積してきた技術と高品質で産業の発展に貢献



アルミニウム事業部門

合金設計・鋳造から精密加工まで一貫してニーズに対応



エレクトロニクス事業部門

技術融合の成果で高付加価値材料・部品を提供



3

営業・生産・研究開発拠点 (国内)



国内生産拠点 (14箇所)

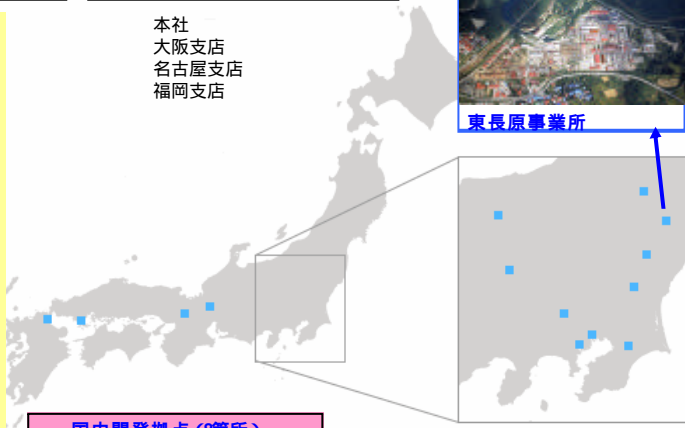
大分コンビナート
 徳山事業所
 堺事業所
 彦根事業所
 大町事業所
 塩尻事業所
 秩父事業所
 横浜事業所
 川崎事業所
 (扇町、大川、千鳥)
 千葉事業所
 小山事業所 (小山)
 小山事業所 (郡須)
東長原事業所
 喜多方事業所

国内営業拠点 (4箇所)

本社
 大阪支店
 名古屋支店
 福岡支店



東長原事業所




国内開発拠点 (8箇所)

アルミニウム技術センター (堺)
 生産技術センター (川崎)
 分析物性センター (千葉市)
 アルミニウム技術センター (小山)
 研究開発センター (川崎)
 研究開発センター (千葉市)
 安全性試験センター (千葉市)


4

昭和電工の CSR計画/実績		2006年計画	2006年実績	課題	
		2005年整備の エンプライアンス体制のフォロー	改善計画進捗を確認	エンプライアンス継続的フォロー	
エンプライアンス	内部通報制度強化	外部ルート設置			
	教育推進	専門部署による分野別教育 グループ広報誌での啓発記事連載 CSR研修カギコム化		専門教育継続	
リスクマネジメント	全社的リスク管理体制構築 事業・生産におけるリスクの低減化	リスク管理委員会設置準備 BCPの構築開始		リスク管理委員会垂直立ち上げ	
内部統制システム	会社法対応	内部統制システムに関する 取締役会決議		J-SOX対応システム構築	
	金融商品取引法対応	財務報告にかかる内部統制 システム開始			
企業統治	企業統治の点検	東証ガバナンス報告書提出			
ステーク ホルダー との対話	顧客・消 費者	製品・サービスを通じた会話	製品顧客とのコミュニケーション継続 クレーム件数の削減 エコアクト2006出版 来場者への環境クイズ アンケート実施	当社グループCSRへの理解活動	
		株主	IR活動強化	東証ディスクロージャー賞受賞 個人投資家へのトップIR	IR活動の推進継続
		従業員	労働組合とのCSRに関する対話 CSR浸透度調査	対話のキックオフ 従業員意識調査	対話の継続 企業行動規範の浸透・徹底
	パートナー	CSR調達	協力企業と協同する安全活動推進	サプライチェーンへの CSR活動発信	
	社会	地域コミュニケーションの向上 第三者評価の仕組み設計	RC地域対話・工場見学など CSRレポート第三者意見の導入	サイト別取組みの継続 コーポレート・レピュテーションの測定	
	企業価値向上	連結中期経営計画の推進	CSRレポート Closeup 4参照	同左	
レスポンシブル・ケア (RC)	RC中期計画の推進	RCマネジメント参照	同左		
社会 とのかかわり	事業を通じた社会貢献	出前授業の実施		サイト版CSRレポートの作成	
		アルミ缶リサイクル活動参加率向上			

レスポンシブルケア(RC)活動について



レスポンシブル・ケアとは



レスポンシブル・ケア(Responsible Care)とは、化学物質を扱う事業者が、化学物質の発露から製造、貯蔵、使用、廃棄消費まで「環境・安全・健康」を確保し、その改善を図っていく自主管理活動です。

社長 **CSR会議**

- リスク管理委員会
- レスポンシブル・ケア委員会
 - 企業倫理委員会
 - 安全保障輸出管理委員会
 - レスポンシブル・ケア企画委員会
 - 省エネルギー・温暖化対策分科会
 - 省資源・リサイクル分科会
 - 廃棄物削減分科会
 - 化学物質排出管理分科会
 - 労働安全衛生分科会
 - 事故防止推進分科会
 - アルミ缶リサイクル推進委員会
 - 事務局(環境安全室)
 - 保安対策委員会

昭和電工では、1995年にレスポンシブル・ケアに関する行動指針を策定し、活動を推進しています。

<http://www.sdk.co.jp/html/csr/rc/management.html>

RC地域対話 (日本レスポンシブルケア協議会 (JRCC) 会員約100社)

当社の各事業所が、各地域のJRCC会員企業と共同で、RC地域対話を開催。地域住民の方、学校関係、行政関係等をお招きし、環境、保安防災、化学物質などについての取組みを説明し、対話を行っている。

全国15地区で開催 (鹿島、千葉、川崎、四日市、堺・泉北、岩国・大竹、山口東、山口西、大分、富山・高岡、愛知、大阪、兵庫、岡山、新潟) http://www.nikkakyo.org/organizations/jrcc/whatrc/whatrc4_3.html



RC地域対話に参加している事業所

川崎事業所 (川崎地区)
徳山事業所 (山口東地区)
大分コンビナート (大分地区)
千葉事業所 (千葉地区オブザーバー)

2003年川崎地区地域対話 (当社が幹事会社であった)
(川崎市の協力も得て市民の方も多く参加)

9

出前授業 (大分コンビナート)

近隣会社と協働で近隣の小・中学校へ化学実験の出前授業を行っている。
2006年11月～2007年1月に、11校で実験を行いました。秩父事業所、研究開発センター (千葉) 等でも同様の取組みを実施中。



オープンラボ (研究開発センター千葉)

地域住民を対象に、当センターと当社を理解していただくとともに、化学に親しみを持っていただくため、毎年実施している。

13回目の2006年11月は過去最高の692名の方が来場された。

会場では5つの化学実験教室を開いたが、どの会場も盛況で、説明の社員も大忙しでした。



研究開発センター(千葉)オープンラボ

10

昭和電工と社会とのかかわり(川崎事業所)



川崎市 化学物質に関するリスクコミュニケーションを進める会

に事業者委員として参加中
工場見学・対話、環境報告書を読む、リスク事例紹介、対話スタイルの紹介、
リスク誌の発行などを行っている。

(http://www.city.kawasaki.jp/30/30kagaku/home/kagaku/risk_com/index.htm)

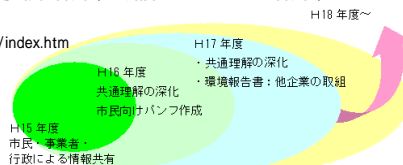


図 化学物質に関するリスクコミュニケーションを進める会 活動イメージ
川崎市 HPより引用

プラスチック・ケミカルリサイクルプラント見学

川崎事業所では、使用済みプラスチックのケミカルリサイクルプラントを運転しています。このプラントでは、石油を原料とした水素のかわりに、使用済みプラスチックから取り出した水素をアンモニアの原料にしています。

このプラントの取り組みを広く社会の皆様にご理解いただくため、積極的に工場見学を受け入れており、2006年は3,000人以上の方が見学に訪れました。

11

東長原事業所の概要



所在地	福島県会津若松市河東町東長原字長谷地 111					
敷地面積	327,900m ²					
組織人員	約115名 (2006年12月時点)					
製品	有機化学合成品 (医薬・農業の中間体・原体、特殊インシアネート) 高純度洗浄剤・剥離剤 無鉛はんだ製品 各種開発品					
売上高	約40億円					
設備保有状況 (2004年1月現在)	機械設備		計装設備		電気設備	
	機種	数量	機種	数量	機種	数量
	動機器	500基	制御ループ	850ループ	トランス	48台
	搭槽類	379基	DCS	6台	遮断機	46台
	熱交換器	114基			送電鉄塔	19基
	その他	163基			非常用発電機	2台
					電動機	689台

12

東長原の主要製品

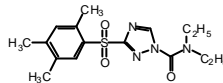


農薬製品

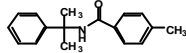
クロレート(緑地管理用除草剤)



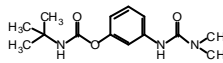
カフェンストール(水稲用除草剤)



ダイムロン(水稲用除草剤)



カルプチレート(緑地管理用除草剤)

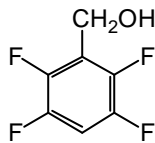


東長原の主要製品

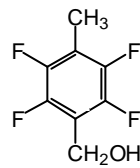


殺虫剤原料・医薬品原料

殺虫剤原料

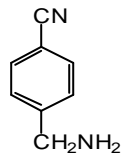


TFBAL



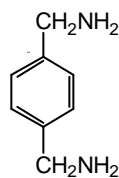
TFMM

医薬品原料



CBA

樹脂原料



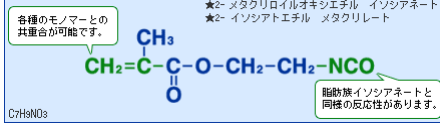
PXDA

東長原の主要製品



特殊高分子原料

カレンスMOI



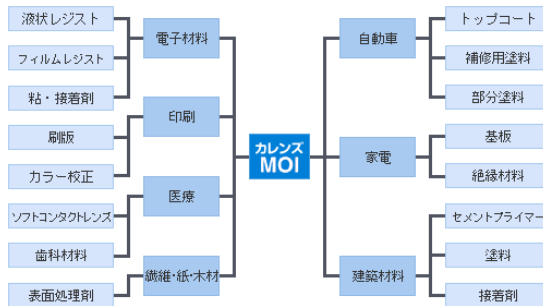
液晶関連製品



半導体関連製品



コンタクトレンズ



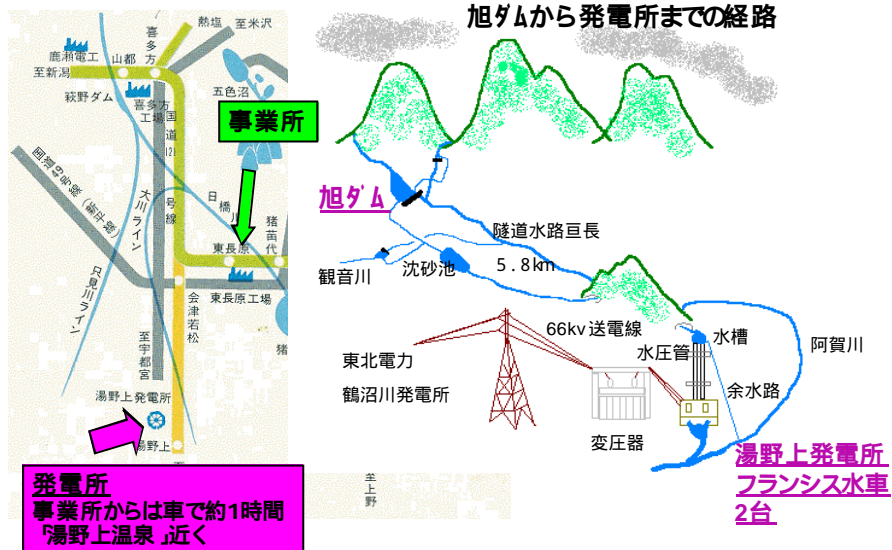
東長原事業所の全景と周辺



会津若松市河東町 標高 約300m
 磐越西線 東長原駅より徒歩5分 車で会津村 2分 会津藩校日新館 5分



湯野上発電所・旭ダム (南会津郡下郷町)



17

東長原事業所と社会とのかかわり(1)



地域との親睦

以前より近隣の方々を招待し、**納涼祭、球技大会、例祭等**を主催して実施している。

(地域の方々も期待)



地域清掃

事業所周辺を自主的に実施 (敷地内他企業と合同で実施)

町内会行事への積極的参加



18

東長原事業所 と社会とのかかわり(2)



2006年8月 従業員家族見学会を実施

- 目的)** 従業員家族サービス
事業所説明会 に向けての準備活動
(場内見学の誘導、経路、説明スキル)
- 内容)** 事業所概況説明、化学実験、設備見学
- 参加)** 12家族46名



19

東長原事業所 と社会とのかかわり(3)



2007年10月20日(土)事業所説明会実施

- 目的)** 地域の方を対象に事業活動を説明、対話、
- 内容)** 事業所概況の説明
- ・昭和電工及び東長原事業所のCSR活動について
 - ・昭和電工グループ製品紹介 (社内キャラバンと開催時期を合わせた)
 - ・プラント、排水処理設備等の見学
 - ・昼食 (仕出し弁当)
 - ・ダム・発電所の見学 (希望者)

準備

- 事務局)** TPM業務改善分科会
(管理間接部署等の約20名協力)
幹部もほぼ全員が出席
- 準備期間)** 約2ヶ月
- 開催案内)** 町内会の回覧に載せてもらい、
参加募集した。学校等へは案内せず。

実績

- 参加)** 地域住民の方など24名
従業員家族 11名
- 費用)** 貸切バス、昼食含め約17万円
- アンケート回収)**
大人出席者 31名
回収 23名

20

事業所説明会のアンケート結果



1	どの立場で参加されましたか。	
	a 近隣にお住まいの方	15
	b それ以外にお住まいの方 (a. 以外の方)	
	c 従業員の家族 関係者	5
	d 行政の方	
	e その他	1
2	「事業所の概況」の説明内容について	
	a 説明は良く判った。	13
	b 概要は理解できた。	7
	c 全体に良く理解できなかった。	
	d その他：	
3	「CSR活動の取組みについて」の説明内容について	
	a 説明は良く判った。	11
	b 概要は理解できた。	9
	c 全体に良く理解できなかった。	
	d その他：	
	初めてなのでちょっと理解しにくい事もあった。	
4	昭和電工グループの製品展示会について	
	a 内容は良く判った。	13
	b 概要は理解できた。	8
	c 全体に良く理解できなかった。	
	d 特に関心は持てなかった。	
	e その他：	
	今まで分からなかった事があり、理解出来た。	
5	事業所設備等の見学について	
	a 内容は良く判った。	15
	b 概要は理解できた。	6
	c 全体に良く理解できなかった。	
	d 特に関心は持てなかった。	
	e その他：	
	これからも見学会を開いてもらいたい。	
6	今回の事業所説明会全般について	
	a 参加して良かった。	22
	b 趣旨が良いが内容は一考の余地がある。	1
	c 趣旨にも、内容にも疑問がある。	
	d その他：	
	全般的に視野を広げることが出来た。	
7	今後の事業所説明会について	
	a 毎年開催して欲しい。	13
	b 毎年でなくても定期的 (2年毎くらい) に実施して欲しい。	10
	c その他：	
8	その他自由にご意見をお聞かせ下さい。	
	a 良かったこと	
	古いレンガ造りの建物の風情が良かった。	
	見られないものが見られて良かった。	
	近くの会社を見学出来、事業内容が理解出来、良かった。	
	数大きい品物を作って頂きました。	
	今回初めて工場内を見ることが出来て非常に良かったです。	
	CSR活動の概要等が理解できた。	
	本当に良い会社有りまして驚きました。	
	社員の方は大変親切で良かった。	
	大変親切で感じ良かった。	
	b 改善すべきこと	
	なし	
	c その他	
	化学の実験を実施して欲しい	
9	その他、ご質問などありましたらお書き下さい。	
	今後も安全管理に留意して頂ければ幸いです。	
	工場内がきれい management が大変だと思います。	
	今後も今以上に地隣の方とも交流を深めてもらいたい。	
	勉強になりました。(2件)	

ご清聴ありがとうございました

